ISO9001:2000認証取得
J-VAC Japan Value-Added Certification Co. Ltd.
JVAC-QM0223
JAB QS Accreditation R 044

YAMAGUCHI

電着工具カタログ

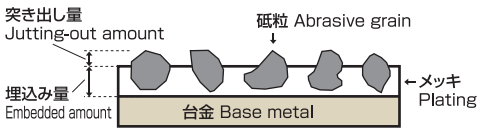
Catalog of Electroplated Tools

YAMAGUCHI

1 電着工具とは What are electroplated tools?

金属（鉄・鋳物・アルミ・ステンレス）を機械加工した台金（母材）に、電気メッキによってダイヤモンド及びCBN砥粒を固定したものを電着工具という。電着ホイールは各種鉄系材料から光学、電子部品、半導体材料まで幅広い用途に対応します。

Electroplated tools are made of machined base metals (iron/steel, cast iron, aluminum, stainless steel, etc.) over which diamond or CBN grains are firmly deposited by means of electroplating. Electroplated wheels have a wide range of applications from various ferrous materials to optical/electronic parts and semiconductor materials.



2 電着工具に使用される砥粒 Abrasive grains used for electroplated tools

a ダイヤモンド（人工及び天然ダイヤモンド）砥粒 Diamond(synthetic and natural)grains

ダイヤモンドは、この世の中で一番硬い砥粒といわれている。耐熱性は、空気中で600℃位で酸化する。またダイヤモンドは、鉄となじみやすいため被切削物は、鉄以外のものに使用する。（被切削物の例として、ガラス・セラミック・タイル・カワラ・ゴム・FRP）

Diamond grains are known as the hardest abrasive grains on the earth. Their heat-resistant properties are at a level that gives them an oxidation temperature of about 600℃ in the open atmosphere. As diamond is liable to stick to iron, materials other than ferrous metals should be used for this process. Examples of machinable substance are glass, ceramics, tiles, roof tiles, rubber, FRP, etc.

b CBN砥粒 CBN grains

ダイヤモンドに次ぐ硬さをもつ砥粒は、耐熱性は、空気中で1000℃位で酸化する。この砥粒は、ダイヤモンドと正反対で、鉄となじみにくいため鉄系の加工にすぐれている。

CBN grains show hardness second only to diamonds and are oxidized at about 1000℃. Contrary to diamond, CBN does not easily stick to iron and therefore is excellent in the processing of ferrous materials.

●砥粒の種類と適用粒度範囲 Tpyes of abrasive grains and applicable grain sizes

砥粒の種類 type of grain		表示 Indication	JIS表示 JIS indication	適用粒度範囲 Applicable grain sizes
ダイヤモンド DIAMOND	天然ダイヤモンド　Natural diamond	D	D	#40,60,100,200,230
	合成ダイヤモンド　Synthetic diamond	SD	SD	#30,40,50,60,80,100,120,140,170,200,230,270,325,400,600,800,1000,1500,2000,3000
CBN	立方晶窒化ほう素　Cubic boron nitride	CB	BN	#30,40,60,80,100,120,140,170,200,230,270,325,400,600

●加工物材質に対する砥粒の使い分け Choice of abrasive grains according to the materials to be processed

ダイヤモンドホイール（非鉄・非金属系材料） Diamond wheels (nonferrous, nonmetallic materials)		CBNホイール（鉄系金属材料） CBN wheels (ferrous metal materials)	
切削工具・耐摩部品材料 Materials for cutting tools and grinding parts	超硬合金、サーメット、セラミックス、PCD、PCBN、溶射材料 Cemented carbide, cements, ceramics, PCD, PCBN, and thermal spray materials	鋼 Steel	炭素工具鋼（SK）、高速度工具鋼（SKH）、合金工具鋼（SKS）、軸受鋼（SUJ）、構造用合金鋼（SCM、SNCM、SCr）、耐熱鋼（SUH）、超耐熱鋼合金（インコネル）、ステンレス鋼（SUS） Carbon tool steel (SK), high-speed tool steel (SKH), alloy tool steel (SKS), bearing steel (SUJ), alloy steel for structural purposes (SCM, SNCM, SCr), heat-resistant steel (SUH), super heat-resistant steel alloy(inconel), and stainless steel (SUS)
磁性材料 Magnetic materials	フェライト、希土類磁石材 Ferrite, and rare earth magnet material		
電子部品材料 Electronics part materials	セラミックス、シリコン、水晶、石英 Ceramics, silicon, crystalline quarts, and quarts	鋳鉄（FC） Cast iron (FC)	
その他 Others	ガラス、石材、耐火物、コンクリート、ゴム、プラスチック、アクリル樹脂、FRP、宝石 Glass, stone, refractories, concrete, rubber, plastics, acrylic resin, FRP, and precious stones	溶射金属　Thermal spraying metals	
		磁性材料 Magnetic materials	アルニコ、パーマロイ、センダスト Alnico, permalloy, and sendust

3 電着ホイールの特長 Features of electroplated wheels

●ホイール強度が高く超高速研削が可能です。
●砥粒密度が高いため磨耗が少なく加工精度が安定します。
●台金形状により総型加工が可能です。
●砥粒突き出し量が大きいため切味が優れる。
●台金を再利用することでコスト低減が図れ、安全で環境にもやさしい。
●砥粒保持力が高いため高能率研削が可能です。

●Wheel strength is high, enabling high-speed grinding.
●Machining accuracy is stable owing to low wear because of densely clustered abrasive grains.
●A complete pattern processing is possible owing to the special benefit of base metal configurations.
●Excellence in sharpness owing to the large jutting amount.
●Cost reduction is attainable through the reuse of base metals, besides being safe and environmentally thoughtful.
●High efficiency of grinding has been materialized because of strongly anchored grains.

4 二重電着ホイール Two-layered electroplated wheels

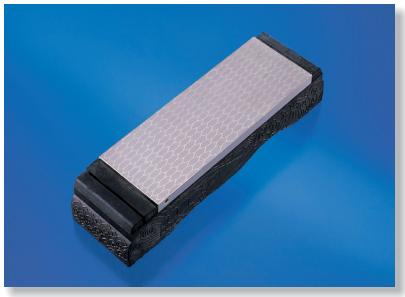
二重電着とは砥材層を2層に電着したものです。
●消費電力値が低く切味が良好です。
●ホイール寿命が1.5倍向上します。

"Two-layered electroplated" means that abrasive grains are deposited in two layers.
●Power consumption is low, while providing a high standard of cutting.
●Wheel life is prolonged by about 50 %.

電着ダイヤモンド砥石 Electroplated Diamond Whetstone

用途…特に超硬／焼入鋼／セラミック／ステンレスなど広く活用できます。

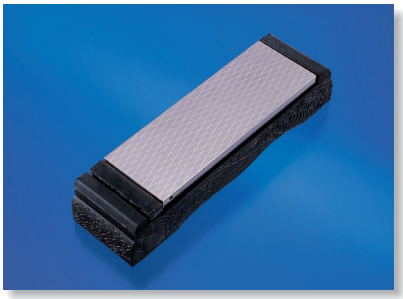
Applications…Widely used in cemented carbide, hardened steel, ceramics, stainless steel, etc.



あけぼの 亀甲・小紋

Akebono, hexagonal/fine pattern

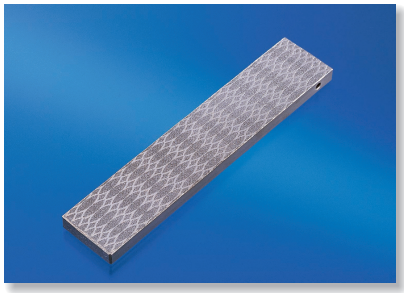
#700 #1000 #1200



みがき ヒシ型

Migaki, lozengy pattern

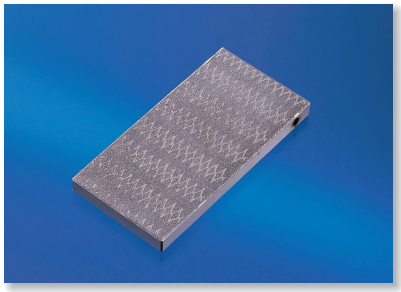
#700 #1000 #1200



チップストーン S-1

Chip stone S-1

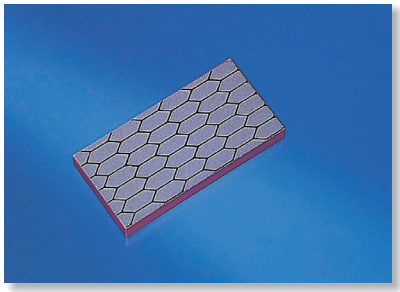
#200 #700 #1000



チップストーン S-2

Chip stone S-2

#200 #700 #1000



DP-10

(ダイヤチップ)#1000

(Diamond chip)

ダイヤモンド砥石
Diamond whetstones

品　名 Name of product		サイズ Size	標準価格 Standard price
あ　け　ぼ　の	Akebono	75m/m×210L	￥25,000
み　が　き	Migaki	70m/m×205L	￥22,000
チップストーンS－1	Chip stone S—1	30m/m×150L	￥8,000
チップストーンS－2	Chip stone S—2	50m/m×100L	￥8,000
DP－10（ダイヤチップ）	DP—10（Diamond chip）	50m/m×25L	￥1,500

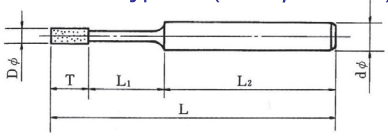
軸付砥石 Arbored Wheels

電着軸付砥石はジグ研削盤等に取り付けての内面研削、エアーまたは高速電動グラインダー等に取付けて金型、ジグ等のバリ・面取り、内面仕上に使用でき、コスト低減、能率向上に最適です。

Electroplated arbored wheels can be fitted to grinding machines for the internal grinding of jigs, and also to pneumatic or high-speed power grinders for the deburring, chamfering, and internal finishing of metal molds and jigs. As a result, they are perfectly suited for the optimization of cost performance with high efficiency.

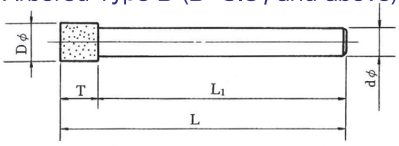
■軸付型Aタイプ（D=3φ以下）

Arbored Type A (D=3φor less)



■軸付型Bタイプ（D=3.5φ以上）

Arbored Type B (D=3.5φand above)



No	サイズ Size D	T	L	d	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
1	1.0	3	40	3	170	￥1,440
2	1.5	4	40	3	170	￥1,440
3	2.0	4	40	3	120	￥1,440
4	2.5	5	40	3	120	￥1,440
5	3.0	5	40	3	120	￥1,560
6	3.5	5	40	3	120	￥1,680
7	4.0	5	40	3	120	￥1,800
8	4.5	5	40	3	120	￥1,920
9	5.0	5	40	3	120	￥2,040

No	サイズ Size D	T	L	d	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
10	5.5	6	40	3	120	￥2,160
11	6.0	6	40	3	120	￥2,160
12	6.5	7	60	6	120	￥2,280
13	7.0	7	60	6	120	￥2,400
14	7.5	8	60	6	120	￥2,640
15	8.0	8	60	6	120	￥2,760
16	8.5	9	60	6	120	￥3,000
17	9.0	9	60	6	120	￥3,240
18	10.0	9	60	6	120	￥3,360

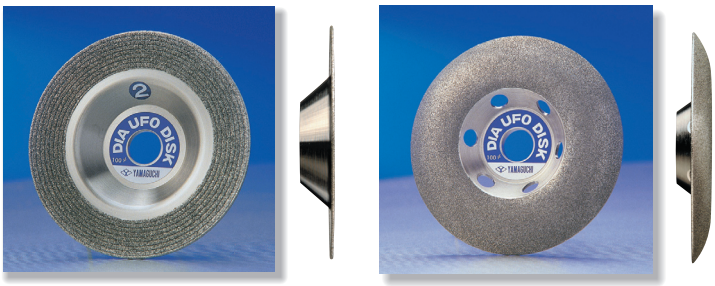
YAMAGUCHI

電着ホイール Electroplated Dish Blades

用途…カワラ／タイル／ガラス研摩ホイール

Applications…Roof tiles, tiles, glass, grinding wheels

品番 Art/#	サイズ Size D	T	W	H	標準価格 Standard price
UFO—1 #120（電着）（Electroplated）	100	—	—	15	￥22,000
UFO—2 #60 （電着）（Electroplated）	100	1.6	—	15	￥15,500



電着UFO-2 #60
Electroplated UFO-2 #60
φ100

電着UF01 #120
Electroplated UF01 #120
φ100

用途…刃研ぎ

Applications …Tool sharpening



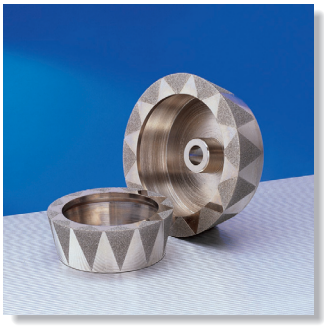
ホイールバン1
Wheel Ban1
φ125×12.7H

ホイールバン2
Wheel Ban2
φ125×12.7H

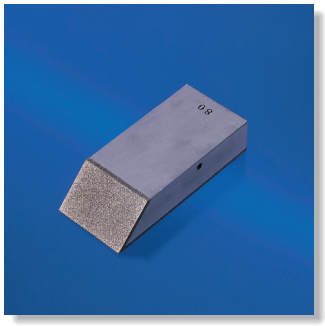
ホイールバン3
Wheel Ban3
φ125×12.7H

品番 Art/#	サイズ Size D	T	W	H	標準価格 Standard price
バン1 #400 Ban1 #400	125	—	—	12.7	￥18,000
バン2 #400 Ban2 #400	125	—	—	12.7	￥18,000
バン3 #400 Ban3 #400	125	—	—	12.7	￥15,400

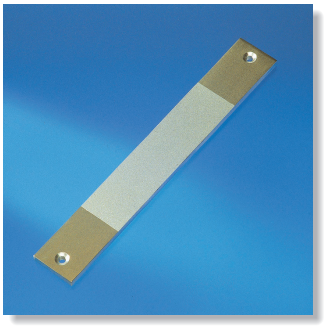
用途…一文字瓦／和瓦 Applications…Straight roof tiles, Japanese roof tiles



電着 KCY
Electroplated KCY
#40 #60
φ125 φ160



電着DSダイヤシェブ
Electroplated DS diamond shaver
#80
(115×50×25)



電着DT-88
Electroplated DT-88
#400
(220×32×6) L=125

■ 一文字瓦加工用電着ホイール
Electroplated wheels for machining straight roof tiles

品番 Art/#	サイズ Size D	T	W	H	標準価格 Standard price
KCY—5 #60	125	45	—	25.4	￥50,000
KCY—5 #40	125	45	—	25.4	￥58,000
KCY—6 #60	160	50	—	19.0	￥63,000
KCY—6 #40	160	50	—	19.0	￥75,000

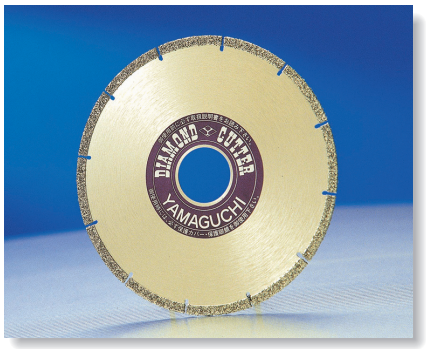
■ 一文字瓦修正ダイヤトイシ／タガネトイシ
Diamond whetstones for machining straight roof tiles/Profiling chisels

品番 Art/#	寸法 Size	標準価格 Standard price
DSダイヤシェブ #80（電着）TRANTIONTR（Electroplated）	115 L ×50W	￥14,000
DT—88 #400（電着）（Electroplated）	220 L ×32W	￥12,000

YAMAGUCHI

電着カッター Electroplated Cutting Wheels

用途…セラミック／人造大理石／FRP／鋳鉄管
Applications…Ceramics, artificial marble, FRP, cast iron pipes



電着SK-4 切断小僧
Electroplated SK-4 “Cutting Boy”
φ100

品番 Art/#	サイズ Size D	T	W	H	標準価格 Standard price
SK−4 #40（電着）(Electroplated)	100	1.5	—	20	￥9,800
SK−5 #40（電着）(Electroplated)	125	2.0	—	22	￥17,600

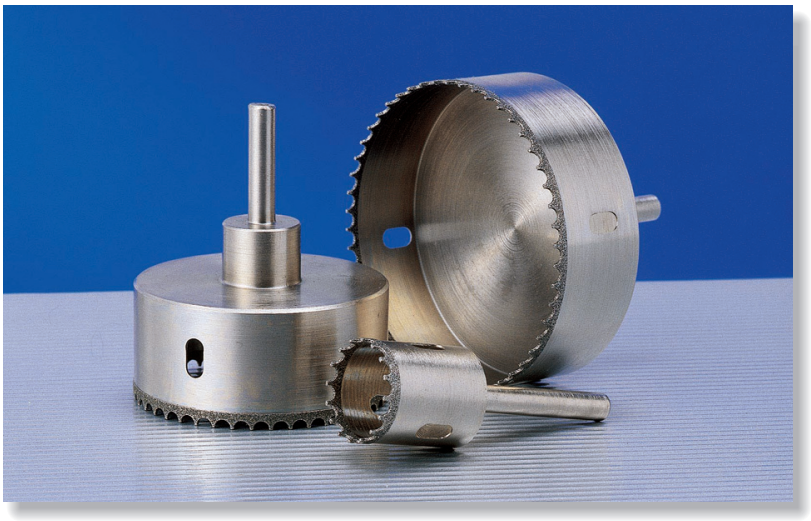
用途…粉体塗装管用
Applications…Powder-coated pipes



FT
(8.12.14)インチ　(8.12.14)INCH

品番 Art/#	サイズ Size D	T	W	H	標準価格 Standard price
FT−8	205	2.5	5.0	22.0	￥55,000
FT−12	305	3.0	5.0	30.5	￥88,000
FT−14	355	3.0	5.0	30.5	￥110,000

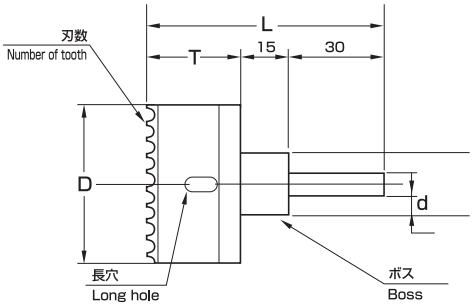
電着ガラス用ホルソー・タイル用ホルソー
Electroplated Hole Saws for Glass, Hole Saws for Tiles



電着 ホルソー
Electroplated Hole Saws
φ10〜φ100

用途…ガラス（#100）
タイル（#60）の穴あけ

Applications…Drilling of glass (#100), tiles (#60)



使用上の注意
タイル用ホルソー　変速ドリル
●ドリルスタンドに固定して御使用下さい。
●水をかけながら御使用下さい。

Precautions for use
Hole saws for tiles. Variable speed drills.
● Secure on a drill stand before operation.
● Sprinkle water when processing.

電着ホルソー Electroplated Hollow Saws

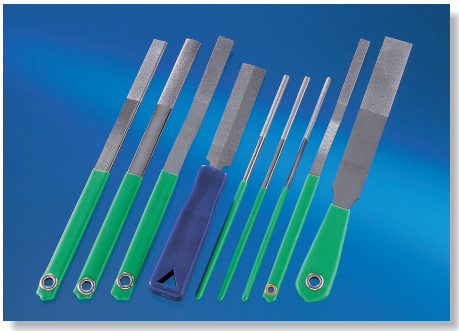
サイズ Size D	T	L	d	標準価格 Standard price	サイズ Size D	T	L	d	標準価格 Standard price	サイズ Size D	T	L	d	標準価格 Standard price
10	30	75	7	￥10,000	40	30	75	7	￥14,300	70	30	75	8	￥34,300
15	30	75	7	￥10,000	45	30	75	7	￥17,900	75	30	75	8	￥35,800
20	30	75	7	￥10,000	50	30	75	7	￥18,600	80	30	75	8	￥37,200
25	30	75	7	￥10,700	55	30	75	7	￥22,900	85	30	75	8	￥37,200
30	30	75	7	￥11,500	60	30	75	7	￥27,200	90	30	75	8	￥39,500
35	30	75	7	￥12,900	65	30	75	8	￥34,300	100	30	75	10	￥41,500

YAMAGUCHI

電着ダイヤモンドヤスリ Electroplated Diamond Files

ダイヤモンドヤスリは鋼製台金にダイヤモンド砥粒を電着したもので、超硬合金や焼入鋼、セラミックス、ガラス等の硬質材加工に最適です。粒度は＃270となっており、他の粒度についてはご指定下さい。精密用各組の内、平型、半丸型、丸型、角型、三角形の5種類を常備品として用意しております。

Diamond files are composed of base metals electroplated with diamond grains, and are perfectly suited for the processing of hard materials such as cemented carbide, hardened steel, ceramics, and glass. Grit number is #270 unless otherwise designated. Please contact us for other grain sizes. Also available are five standard types. e.g., hand, half-round, round, square and triangular, among various other high-precision specs.



DP1～DP-9

記号 Code	形状 Shape	幅(m/m) W	厚(m/m) T	全長(刃長)(m/m) L(Blade size)	標準価格 Standard price
DP—1		11	3	200(50m/m)	￥2,400
DP—2		11	3	200(50m/m)	￥2,400
DP—3		11	3	200(50m/m)	￥2,400
DP—4		17	2.5	170(65m/m)	￥3,000
DP—5		4	4	170(50m/m)	￥3,000
DP—6		4	2	170(50m/m)	￥3,000
DP—7		4	4	170(50m/m)	￥3,000
DP—8		7	2.5	200(50m/m)	￥2,000
DP—9		20	3.5	200(50m/m)	￥5,000

用途…バリ取り／スリ合わせ形状修正　Applications… Deburring/Fitting shape correction



鉄工ヤスリ Engineer's files
#120



精密ヤスリ Precision files
#120

■鉄工タイプ Engineer's file type

サイズ Size	タイプ Type	形状 Shape	幅(m/m) W	厚(m/m) T	全長(刃長)(m/m) L(Blade size)	標準価格 Standard price
5本組 T-5	平 HAND	▮	11.0	3.3	215(80m/m)	￥7,800
	半丸 HALF ROUND	◖	11.6	3.8	215(80m/m)	￥5,800
	丸 ROUND	●	φ5.6		215(80m/m)	￥3,800
	角 SQUARE	■	5.0	5.0	215(80m/m)	￥5,200
	三角 TRIANGULAR	◀	9.0	9.0	215(80m/m)	￥5,500
	SET(各1本) one each					￥27,600
8本組 T-8	平 HAND	▮	9.0	2.9	200(70m/m)	￥5,900
	半丸 HALF ROUND	◖	10.0	3.0	200(70m/m)	￥4,900
	丸 ROUND	●	φ4.3		200(70m/m)	￥3,400
	角 SQUARE	■	4.0	4.0	200(70m/m)	￥3,800
	三角 TRIANGULAR	◀	7.2	7.2	200(70m/m)	￥4,400
	SET(各1本) one each					￥22,400
10本組 T-10	平 HAND	▮	6.6	2.3	185(50m/m)	￥4,200
	半丸 HALF ROUND	◖	7.9	2.3	185(50m/m)	￥3,600
	丸 ROUND	●	φ3.2		185(50m/m)	￥2,800
	角 SQUARE	■	3.0	3.0	185(50m/m)	￥3,100
	三角 TRIANGULAR	◀	5.8	5.8	185(50m/m)	￥3,100
	SET(各1本) one each					￥15,200
12本組 T-12	平 HAND	▮	4.0	2.0	170(40m/m)	￥3,600
	半丸 HALF ROUND	◖	5.0	2.9	170(40m/m)	￥2,800
	丸 ROUND	●	φ2.3		170(40m/m)	￥2,600
	角 SQUARE	■	3.0	3.0	170(40m/m)	￥2,700
	三角 TRIANGULAR	◀	4.6	4.6	170(40m/m)	￥2,700
	SET(各1本) one each					￥12,400

■精密タイプ Precision file type

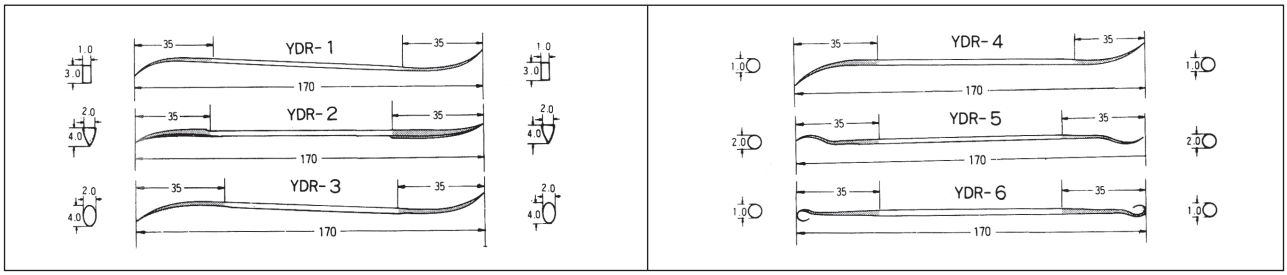
サイズ Size	タイプ Type	形状 Shape	幅(m/m) W	厚(m/m) T	全長(刃長)(m/m) L(Blade size)	標準価格 Standard price
5本組 S-5	平 HAND	▮	8.4	1.4	200(80m/m)	￥5,100
	半丸 HALF ROUND	◖	6.6	2.7	200(80m/m)	￥4,400
	丸 ROUND	●	φ4.4		200(80m/m)	￥3,100
	角 SQUARE	■	3.6	3.6	200(80m/m)	￥3,300
	三角 TRIANGULAR	◀	5.0	5.0	200(80m/m)	￥3,300
	SET(各1本) one each					￥17,600
8本組 S-8	平 HAND	▮	7.6	1.4	180(70m/m)	￥4,200
	半丸 HALF ROUND	◖	5.8	2.1	180(70m/m)	￥3,400
	丸 ROUND	●	φ3.8		180(70m/m)	￥2,700
	角 SQUARE	■	2.8	2.8	180(70m/m)	￥3,000
	三角 TRIANGULAR	◀	4.4	4.4	180(70m/m)	￥3,000
	SET(各1本) one each					￥14,400
10本組 S-10	平 HAND	▮	6.4	1.4	140(50m/m)	￥3,100
	半丸 HALF ROUND	◖	5.0	2.1	140(50m/m)	￥2,500
	丸 ROUND	●	φ3.4		140(50m/m)	￥2,200
	角 SQUARE	■	2.9	2.9	140(50m/m)	￥2,500
	三角 TRIANGULAR	◀	3.7	3.7	140(50m/m)	￥2,500
	SET(各1本) one each					￥11,000
12本組 S-12	平 HAND	▮	5.5	1.4	140(40m/m)	￥2,500
	半丸 HALF ROUND	◖	4.3	1.8	140(40m/m)	￥2,400
	丸 ROUND	●	φ2.9		140(40m/m)	￥1,800
	角 SQUARE	■	2.5	2.5	140(40m/m)	￥2,100
	三角 TRIANGULAR	◀	3.8	3.8	140(40m/m)	￥2,100
	SET(各1本) one each					￥9,800

※平・半丸・丸・角・三角は、すべて5本入りです(各1本)。　Set of five each for of hand, half-round, round, square and trianglefiles

精密金型用ダイヤモンドヤスリ
Diamond Files for Precision Molds

用途…硬質物の（V型溝研削、先端使用研削、仕上切削）あらゆる用途に対応

Applications…Capable of responding to the requirements of hard materials (grinding of V-grooves, grinding with tips, and finish grinding)



使用上の注意
- ●軽く当てる程度で使用下さい。
- ●目づまりした場合、ブラシで良く洗浄して下さい。

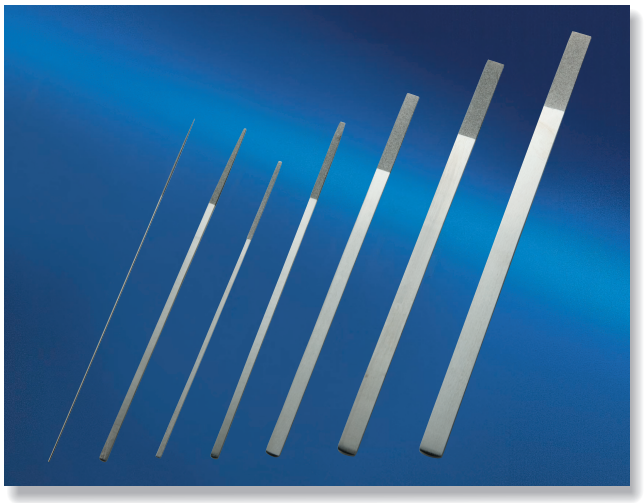
※ダイヤモンド＃（粒度）別注にも応じます。

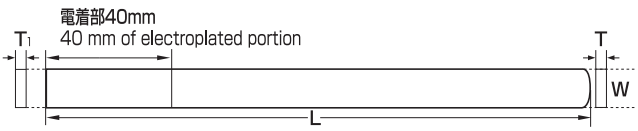
Precautions for use
- ●Softly press on a workpiece.
- ●Clean with a brush if clogged.

※Your special orders of diamond # (grain size) are acceptable.

品　名 Name of product	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
リフラータイプ6本セット Riffler type 6-pc set	＃325	￥30,000

金型、精密仕上用ダイヤモンドヤスリ
Diamond Files for Molds and for High Precision Finish





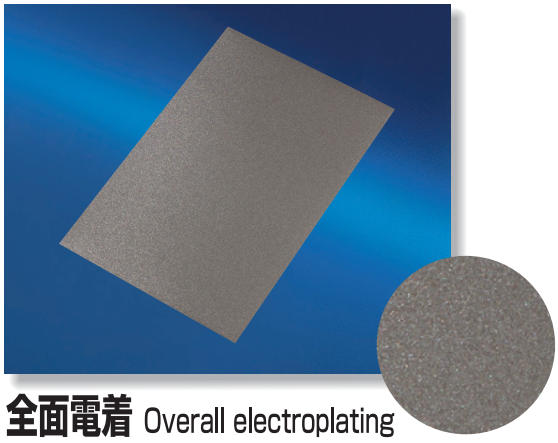
#270

記号 Code	タイプ Type	形　状 Shape	W(m/m)	T1(m/m)	T(m/m)	L(m/m)	標準価格 Standard price
YK-1	5平 テーパー付 5LATIO 5 flat, tapered		11	0.8	3.5	215	￥7,100
YK-2	8平 テーパー付 8LATIO 8 flat, tapered		9	0.7	3.0	200	￥6,200
YK-3	10平 テーパー付 10LATIO 10 flat, tapered		7	0.6	2.5	185	￥5,100
YK-4	12平 テーパー付 12LATIO 12 flat, tapered		4	0.5	2.0	170	￥4,200
YK-5	12極細平 テーパー付 12LATIO 12 extra-thin flat, tapered		2.5	0.5	1.0	150	￥3,300
YK-6	12先細 テーパー付 12LATIO 12 pointed tip, tapered		4	0.5	2.0	170	￥3,600
YK-7	1φ丸 1φTIO 1φround		φ1			175L	￥2,700

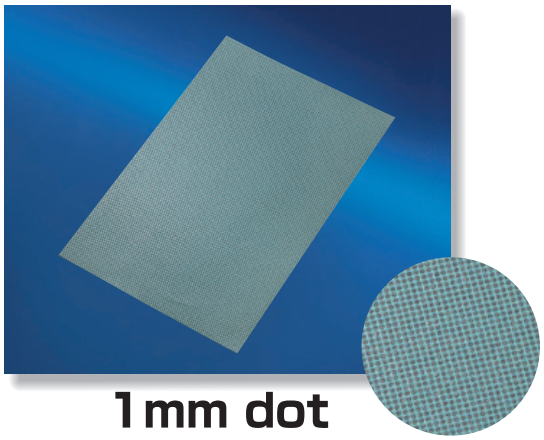
YAMAGUCHI

ダイヤモンドシート Diamond Flexifle Sheet

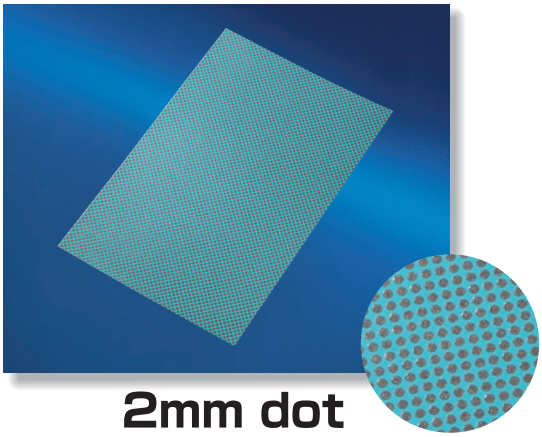
寸法(size) 150×230



全面電着 Overall electroplating



1mm dot



2mm dot

全面電着 Overall electroplating

裏面仕様 Adhesive-side finishing	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
両面テープ Double-sided Tape	＃60	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃100	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃400	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃60	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃100	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃400	OPEN

1mm dot 電着 1 mm dot of electroplating

裏面仕様 Adhesive-side finishing	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
両面テープ Double-sided Tape	＃60	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃100	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃400	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃60	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃100	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃400	OPEN

2mm dot 電着 2 mm dot of electroplating

裏面仕様 Adhesive-side finishing	粒度 Grain size	標準価格 Standard price
両面テープ Double-sided Tape	＃60	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃100	OPEN
両面テープ Double-sided Tape	＃400	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃60	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃100	OPEN
マジックテープ Magic Tape	＃400	OPEN

用途に応じて自由な寸法に切って御使用出来ます。御注文も別途御希望に応じて承ります。

Cut to any desired size according to you needs. Customized orders will be responded to on request.

ダイヤモンドエンドレスベルト Diamond Endless Belts

用途…ガラス／セラミック／石材／超硬合金などの硝削

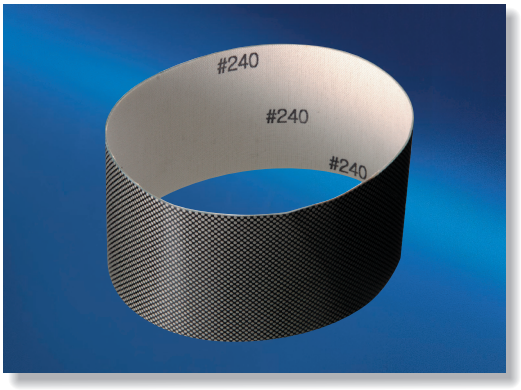
Applications…Grinding of glass, ceramics, stones and other hard materials

粒度、周長、巾は用途に応じて注文承ります。

全面、1mm、2mm オープン価格

Options of grain size, circumference, and width are available on requests.

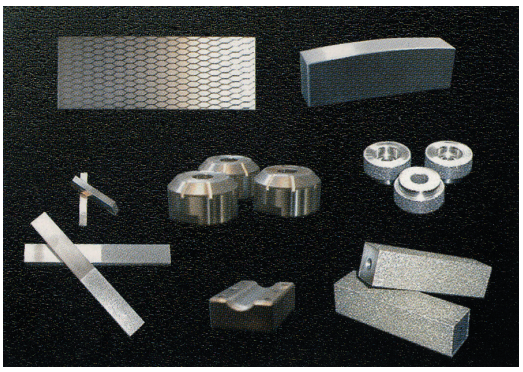
Full area, 1 mm and 2 mm Open Price



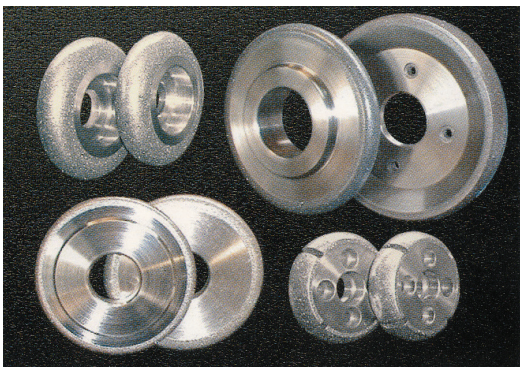
YAMAGUCHI

再電着加工 Re-electroplating Processing

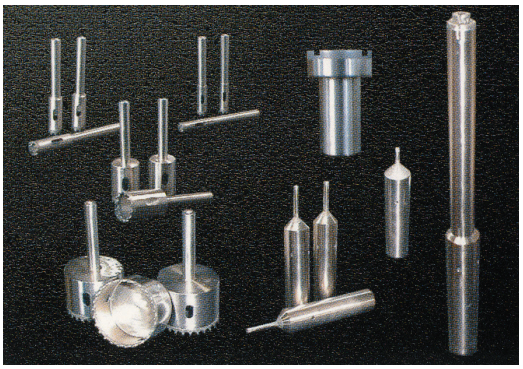
使用済みの用材を再利用し、ダイヤモンド・CBNを再電着加工致します。
Reutilization of used tools is possible by the process of re-electroplating diamond grains and CBN.



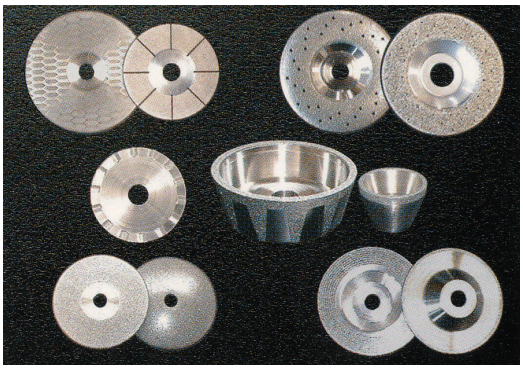
1.ダイヤモンド研削ドレッサ
Diamond grinding dressers



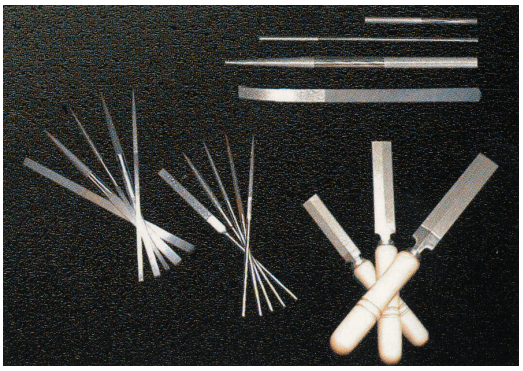
2.電着ダイヤモンドホイール
Electroplated diamond wheels



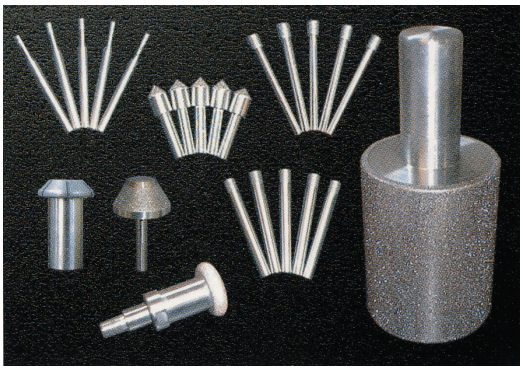
3.電着穴あけドリル
Electroplated drills



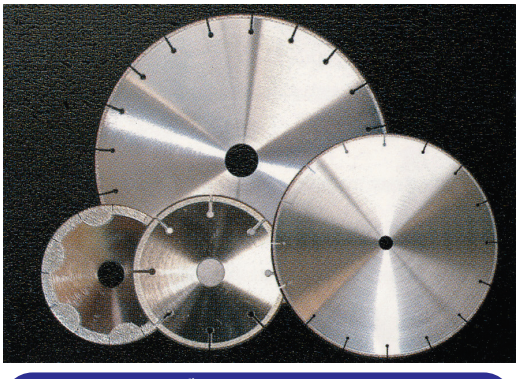
4.研削ダイヤモンドホイール
Electroplated dish blades



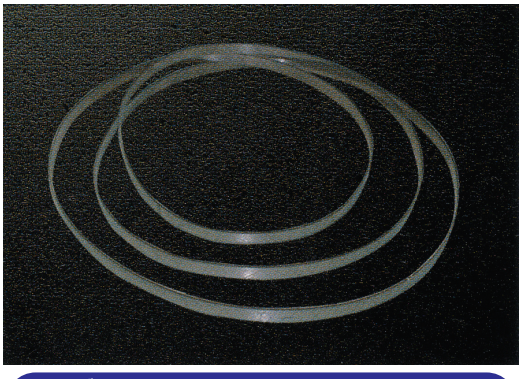
5.ダイヤモンドヤスリ
Electroplated files



6.電着軸付ホイール
Electroplated arbored wheels



7.カッティングホイール
Cutting wheels



8.バンドソー
Handsaws

コストダウンにお役に立ちますので、ぜひご利用下さい。
Inquire within and find out how we can help you meet your budget needs.

YAMAGUCHI

株式会社 ヤマグチ

0120-791124

http://www.kk-yamaguchi.co.jp

(株)ヤマグチ

〒737-0154 広島県呉市仁方栈橋通1511
TEL (0823) 79-1122／FAX (0823) 79-6138

YAMAGUCHI CO., LTD.
1511 Nigata Sanbashi Dori, Kure, Hiroshima, Japan 737-0154
Tel : +81-823-79-1122 Fax : +81-823-79-6138

(株)東京ヤマグチ

〒131-0033 東京都墨田区向島3-43-9
TEL (03) 3625-1070／FAX (03) 3623-3398

TOKYO YAMAGUCHI CO., LTD.
3-43-9 Mukoujima, Sumida-ku, Tokyo, Japan 131-0033,
Tel : +81-3-3625-1070 Fax : +81-3-3623-3398

(株)ヤマグチ大阪営業所

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町3-9-18
TEL (06) 6541-7161／FAX (06) 6541-7130

OSAKA YAMAGUCHI CO., LTD. OSAKA BRANCH
3-9-18 Shinmachi Nishi-ku, Osaka, Japan 550-0013
Tel : +81-6-6541-7161 Fax : +81-6-6541-7130

代理店

＊本価格表の価格には消費税が含まれていません。記載の仕様寸法価格等、予告なく変更する場合がありますので御了承ください。

＊Consumption taxes are NOT included in the listed prices. Please note, specifications, dimensions, prices, etc., described in this catalog are subject to change without notice.